



LA MARQUE DES MAILLONS FORTS DE LA SUPPLY CHAIN



“ Elle mérite aussi
un label reconnu...”

Nous vivons dans une **société de flux** qui augmentent à la vitesse du digital et de l'e-commerce.

Des grands flux internationaux aux microflux des circuits courts, l'objectif est toujours le même : **livrer les commandes sans erreur, ni manquant, ni retard.**

A priori facile à tenir, cette promesse exige en réalité une **parfaite maîtrise de la Supply Chain** qui nécessite d'anticiper, de synchroniser et de piloter l'ensemble des flux d'approvisionnement, de production et de distribution jusqu'au client final.

C'est le cas des entreprises les plus dynamiques qui captent la demande et surfent sur les marchés grâce à la **robustesse de leur Supply Chain**. A l'inverse, beaucoup de progrès restent à accomplir dans la plupart des organisations où cette fonction stratégique reste méconnue.

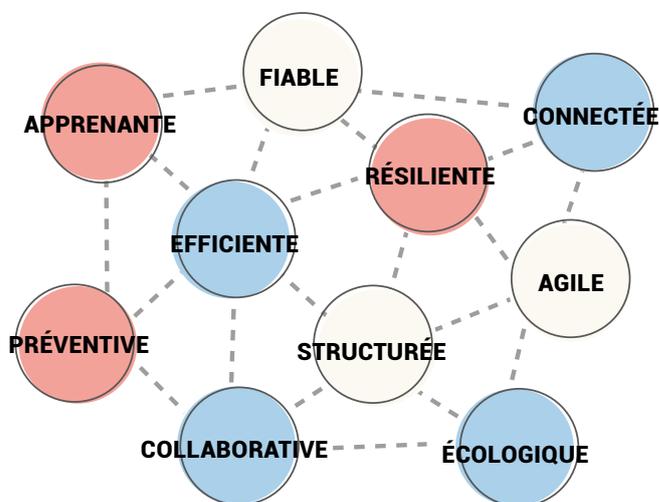
En résumé, la Supply Chain **gagne à être connue et mieux intégrée** tant elle conditionne les approvisionnements quotidiens, l'agilité des entreprises et le développement des territoires.

Elle mérite aussi un **label reconnu** pour distinguer les meilleures d'entre elles et booster son développement !

Thierry JOUENNE, certifié CFPIM

Une Supply Chain **PERFORMANTE**,
est une Supply Chain **MAÎTRISÉE**

Les 10 qualités de la Supply Chain durable



Le **Supply Chain Management** est apparu dans les années 90.

C'est la **science de l'anticipation**, de l'optimisation et du pilotage des flux.

Cette fonction est **aussi importante** que les Achats, la Production ou les Ventes.



POURQUOI LE LABEL SUPPLY CHAIN + ?

Créé en juin 2020, ce label inédit en Europe s'adresse aux entreprises de production, de négoce et de distribution de toutes tailles et de tous secteurs d'activité.

OBJECTIFS

- Mesurer la robustesse des Supply Chains selon un référentiel commun
- Certifier les meilleures Supply Chains par un label reconnu
- Promouvoir le Supply Chain Management et le développement durable des chaînes logistiques

AVANTAGES

✓ ÊTRE RECONNU COMME UN MAILLON FORT

Le label Supply Chain + certifie la qualité de votre Supply Chain :

- Il met en lumière ses points forts
- Il vous positionne parmi les meilleures Supply Chains
- C'est un gage de confiance pour vos clients et partenaires

Symbole de l'excellence, il est source de **différenciation** et augmente la **notoriété** de votre entreprise.

✓ VALORISER LES ÉQUIPES

En moyenne **10 % de l'effectif des entreprises** s'active dans la Supply Chain entre les fonctions Service Client, Prévisions & Plannings, Gestion des stocks, Approvisionnements, Entrepôt, Transport, Budget, Stratégie et Développement.

Ces hommes et ces femmes ont un sens aigu du service client et se battent au quotidien pour remplir leur mission.

Le label Supply Chain + **récompense** leur travail tout en soulignant la **valeur cruciale du capital humain**.

✓ SE BENCHMARKER POUR ALLER PLUS LOIN



**L'OBTENTION DU LABEL N'EST PAS
UNE FIN EN SOI MAIS UN TREMPLIN
POUR CONTINUER À S'ÉLEVER...**



COMMENT SAVOIR SI VOUS FAITES PARTIE DES MAILLONS FORTS DE LA SUPPLY CHAIN ?

Vous le saurez très vite en confrontant votre organisation aux 100 critères de fiabilité, d'efficacité, d'agilité, etc. que comporte le Référentiel Supply Chain +

VOTRE SUPPLY CHAIN EST REMARQUABLE ?

Téléchargez le Référentiel Supply Chain +



Une Supply Chain

COLLABORATIVE

construit des ponts et des synergies.

Voir les 7 critères

Une Supply Chain **CONNECTÉE** utilise les technologies numériques pour :

- la capture automatique des données
- l'automatisation des échanges de données
- le pilotage des flux en temps réel
- la traçabilité intégrée des flux
- l'automatisation des activités à faible VA
- la sécurisation des transactions
- la collecte de big data
- l'aide à la décision

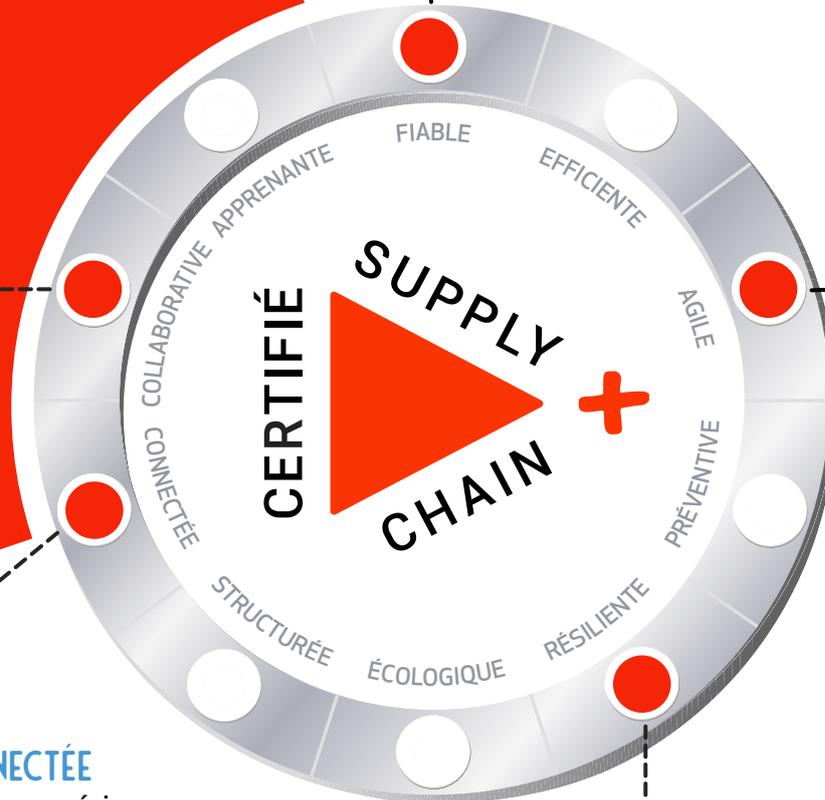
Voir les 10 critères de connectivité

La **FIABILITÉ** de la Supply Chain se traduit par la capacité à livrer des commandes parfaites selon les **spécifications et les objectifs convenus** avec les clients.

Voir les 10 critères de fiabilité

L'**AGILITÉ** logistique désigne la **capacité à s'adapter rapidement** aux évolutions de la demande.

Voir les critères



Une Supply Chain **RÉSILIENTE** résiste aux imprévus et aux chocs grâce à ses **capacités d'anticipation des risques et de réorganisation rapide** pour assurer la continuité de service et minimiser l'impact des crises sur les résultats.

Voir les 12 critères de résilience

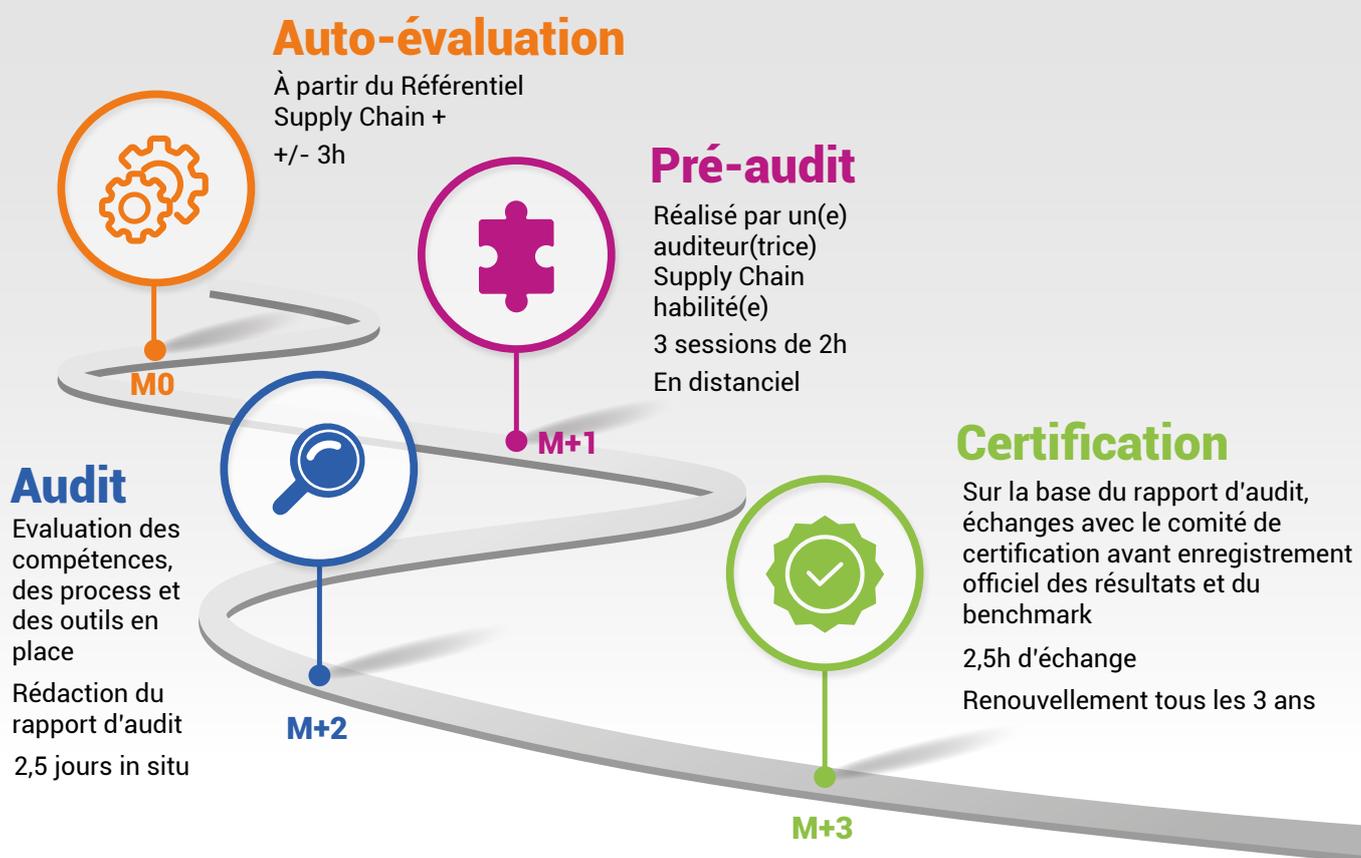
COMMENT FAIRE CERTIFIER VOTRE SUPPLY CHAIN ?



La démarche de certification suit un parcours de 4 étapes depuis l'auto-évaluation jusqu'à la certification de votre Supply Chain.

Elle mobilise votre équipe Supply Chain, un(e) expert(e) habilité(e) et le comité de certification qui attribue le label Supply Chain + à l'issue d'un examen rigoureux, transparent et indépendant de votre chaîne logistique.

4 ÉTAPES EN 3 MOIS



A L'ARRIVÉE

Le label Supply Chain + est décerné aux entreprises qui remplissent **a minima 80 %** des critères du référentiel.

Ce sont les **MAILLONS FORTS DE LA SUPPLY CHAIN**.

Pour les scores de **60 à 79%**, l'entreprise reçoit une **recommandation** récapitulant les projets prioritaires à mener pour atteindre l'excellence.

COÛT

- Audit : 5000 € HT
- Certification : 1000 € HT

UN EXEMPLE DE RÉUSSITE

Cérélia est la 1^{ère} entreprise à obtenir le label Supply Chain + remis par le Pôle Euralogistic le 24 septembre 2020 à Dourges. Elle marque le lancement officiel de cette distinction unique destinée aux acteurs de la Supply Chain.



= Cérélia =



Cérélia est leader des pâtes boulangères réfrigérées prêtes-à-cuire (pâtes à tarte, pâtes à pizza, cookies, viennoiseries, crêpes et pancakes).

- 750 salariés en France dont 84 dans la Supply Chain
- Chiffre d'Affaires : 250 M€
- Siège : En Hauts-de-France (62)



Le trophée Supply Chain + symbolise l'excellence logistique et illustre les points forts à date de l'entreprise.

“ Une reconnaissance et un nouveau départ

CÉDRIC MARCHIPONT

Directeur Opérations & Supply Chain, Cérélia

La récompense d'un travail d'équipe

PLUS DE 80 % DES CRITÈRES DE ROBUSTESSE ATTEINTS !

Très dynamique, Cérélia se distingue par l'**extrême agilité de sa Supply Chain** qui se révèle être un atout stratégique pour soutenir sa croissance, par tous les temps et sur tous les marchés, comme elle l'a démontré pendant la crise sanitaire.

Les acteurs de Cérélia partagent leur expérience



[Accéder à toutes les vidéos](#)

UNE AVENTURE COMMUNE !

Depuis son lancement, l'initiative Supply Chain + est plébiscitée par les professionnels qui voient dans ce label une reconnaissance officielle des métiers de la logistique et un tremplin pour élever les niveaux de performance.



Cette aventure commune réunit plusieurs experts et praticiens de la Supply Chain, des organismes régionaux et nationaux, des institutions et différents partenaires.

EN RÉGION, LES STRUCTURES D'ACCOMPAGNEMENT



Le **Pôle d'excellence régional Euralogistic** (CCI) porte la démarche de certification dans les Hauts-de-France. Il fait partie des membres fondateurs.



D'autres structures régionales rejoindront prochainement la dynamique pour la déployer sur leur territoire.

LE COMITÉ NATIONAL DE CERTIFICATION

Le comité de certification est composé de **directeurs(trices) Supply Chain/Logistique et de spécialistes reconnus**. Il se réunit par groupe de 3 pour l'attribution du label Supply Chain +.



Cédric Marchipont
Directeur Opérations
& Supply Chain, CÉRÉLIA



Eric Defontaine
Directeur Supply Chain
SODEBO



Laurent Rouault
Directeur Supply Chain
BONDUELLE FRESH



Pierre Callet
Directeur Logistique
LUSTUCRU FRAIS



David Sanz de Frutos
Directeur Logistique
AOSTE



Sébastien Blanchard
Responsable S&OP
AOSTE



Philippe Gaulier
Directeur Supply Chain
GROUPE SAFRAN



Isabelle Chatagnier
Experte Traçabilité
GS1 FRANCE



Emmanuel Bellanger
Directeur Opérations
& Supply Chain
TRIDEM PHARMA



A terme
80 spécialistes
multisectoriels

PARTENAIRES



NOUS CONTACTER

PÔLE D'EXCELLENCE EURALOGISTIC

+33 (0)3 21 74 16 12

contact@label-supplychain-plus.com

label-supplychain-plus.com

